ZINC NACIONAL

**NUESTRO ZINC ESTÁ EN TODAS PARTES,
TRABAJANDO PARA TI...**



NUESTRA COMPAÑÍA

Nacimos para transformar:

De una visión nacida en 1952 a un pilar esencial de la industria global, somos un legado en evolución. Como parte de Grupo PROMAX, hoy elegimos liderar el cambio hacia un futuro más sostenible.

Logística sin fronteras:

Nuestra ubicación estratégica en el noreste de México y nuestra solidez logística nos permiten actuar con confiabilidad. Exportamos competitivamente a clientes en todo el mundo, llevando soluciones de calidad a industrias clave como la agrícola, cerámica, pintura, hule y nutrición animal, entre otras.





NUESTRA PRESENCIA ALREDEDOR DEL MUNDO

Nuestra presencia en diferentes países nos posiciona como líderes mundiales en el reciclaje y recuperación de zinc:



Norteamérica

- Monterrey, México
- Indiana, Estados Unidos
- Alabama, Estados Unidos
- Texas, Estados Unidos

Europa

- Goslar, Alemania

Asia

- Aliaga, Turquía

ZINC NACIONAL

NUESTROS PRODUCTOS

Soluciones que impulsan el progreso



Óxido de zinc (ZnO): Precisión y Versatilidad.
Como característica única, nuestra planta en Monterrey integra los procesos "Francés" (a partir de zinc refinado SHG) y "Americano" (a partir de concentrados). Esta capacidad dual nos brinda una amplia flexibilidad para ofrecer soluciones óptimas a nuestros clientes, adaptando características críticas como pureza, tamaño de partícula, área de superficie y densidad a las necesidades exactas de su proceso y mercado. Al costo más competitivo.

Contenido de zinc (%)

72% & 75% - Feed Grade ZnO
79.5% a 79.6% - American Process
79.6% a 80.1% - Custom Made ZnO
80% a 80.2% - French Process



Sulfato de zinc Monohidratado (ZnSO4. H2O.): Calidad Constante. Granulometría específica. Gracias a su competitividad, nuestro sulfato es la opción preferida en sectores exigentes como fertilizantes, nutrición animal, tratamiento de aguas y minería. Ofrecemos grados Puro y de Alta Pureza en cinco presentaciones con granulometrías especiales según la aplicación. Siempre garantizando la máxima calidad y confianza, con la mejor integración en el producto final.

Tamaño de partícula (mm)

Sulfato Polvo	Menor a 0.15
Dustless	0.149 - 0.595
Mini-Granulado	1.19 - 0.420
Granulado	1.19 - 3.36
Maxi-Granulado	2.0- 4.0

APLICACIONES

NUTRICIÓN ANIMAL



El zinc es vida. Actúa como un componente funcional crítico para el crecimiento, la respiración celular y los sistemas enzimáticos. Nuestros óxidos y sulfatos son el suplemento de confianza para maximizar la salud y el rendimiento tanto en la producción pecuaria (aves, cerdos, reses) como en el cuidado de mascotas. Cumpliendo con los más altos estándares internacionales y siendo referente en esta industria.

AGRICULTURA



Nutrimos la tierra para el futuro. Nuestro sulfato de zinc es un nutriente soluble, esencial para la síntesis de clorofila y hormonas de crecimiento. Su versatilidad permite una aplicación eficiente ya sea, granular o en polvo directo al suelo, vía foliar o en sistemas hidropónicos. Nos distinguimos por la pureza y homogeneidad de partícula de nuestro zinc, que es solicitado y aplicado en 6 continentes.

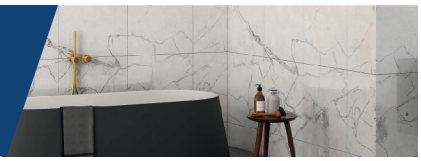
PINTURA



Protección y durabilidad garantizadas. Nuestro óxido de zinc mejora la cohesión de la película y otorga propiedades fungicidas y anticorrosivas superiores. Diseñado con baja área de superficie, garantiza una menor reactividad y una estabilidad excepcional en el producto final. Nuestro zinc está especificado en las formulaciones más exigentes.



CERÁMICA



Acabados de calidad. Nuestro óxido de zinc es referente en la elaboración de fritas y esmaltes, y nuestro producto es utilizado por las empresas más reconocidas internacionalmente. Estas fritas y esmaltes son esenciales en la fabricación de pisos, azulejos, muebles sanitarios y vajillas, entre otros productos cerámicos. Garantizando durabilidad y resistencia.

HULE (CAUCHO)



Alto rendimiento industrial. Nuestro óxido de zinc es un activador indispensable en el proceso de vulcanización. Aporta resistencia térmica, protección contra rayos UV y durabilidad ante la abrasión, extendiendo la vida útil de llantas y compuestos técnicos de hule. Según el uso específico, ofrecemos la gama más amplia de soluciones a la medida en pureza y granulometría, asegurando la mejor propuesta de valor costo/beneficio para contribuir a la competitividad de nuestros clientes.

CONCENTRADOS DE ZINC



Contribuyendo a la producción de zinc metálico con sustentabilidad. Parte de nuestra producción de óxido de zinc es utilizada por refinerías alrededor del mundo como concentrado de zinc para la producción de zinc metálico, que posteriormente se utiliza para el proceso de galvanizado de la producción de otros compuestos. Con esto contribuimos de manera significativa a un mundo más sustentable.

CERTIFICACIONES

Calidad y Cumplimiento Global
Operamos bajo los más estrictos estándares internacionales, garantizando seguridad, calidad y responsabilidad ambiental en cada proceso.

Normas ISO:
Certificación en ISO 9001:2015 (Calidad), ISO 14001:2015 (Gestión Ambiental) e ISO 45001 (Seguridad).

Seguridad Alimentaria y Agrícola:
Esquema GMP+ International (Feed Safety) y prolistados por OMRI para uso Orgánico.

Cumplimiento Normativo:
Contamos con Licencia Ambiental Única (SEMARNAT) y Licencias Sanitarias (COFEPRIS) para fabricación de derivados y fertilizantes.

Alcance Global:
Cumplimiento REACH para el mercado europeo.

Confiabilidad Logística
CTPAT (Customs Trade Partnership Against Terrorism).

SUSTENTABILIDAD Y RESPONSABILIDAD INTEGRAL

Nuestro Compromiso Define el Estándar

Economía Circular: Transformamos retos industriales en oportunidades. A través de la innovación constante, reintegramos materiales a una vida útil y minimizamos la huella ambiental, demostrando que la rentabilidad y la ecología avanzan de la mano.

Excelencia Certificada: Nuestra operación se rige por los más altos estándares globales, soportadas en nuestras certificaciones internacionales, como ISO 14001 de gestión ambiental e ISO 45001 de seguridad.

Nuestra Gente: El capital humano es el corazón de nuestra evolución. Fomentamos una cultura donde la seguridad es primero, basándonos en la dignidad humana y el desarrollo integral de cada colaborador.

Cumplimiento y Transparencia: Operamos con total rigor y apego a la normatividad vigente en los diferentes países donde trabajamos y ofrecemos nuestros productos.

Licencias sanitarias.

Otorgadas por la Secretaría de Salud para la fabricación de derivados de zinc y fertilizantes.

Licencia ambiental única.

Otorgada y actualizada ante la SEMARNAT, asegurando el cumplimiento normativo absoluto.



COMPROMISO SOCIAL

Zinc Nacional, asume un rol activo y responsable con la comunidad.

Entendemos que estar en todas partes conlleva la gran responsabilidad de cuidar de todo lo que nos rodea. Por ello, asumimos un rol activo y permanente en el bienestar de nuestras comunidades.

Más allá de la operación, trabajamos hombro a hombro con nuestras comunidades, colaboradores y grupos de interés mediante una comunicación abierta y constante, ofreciendo programas de integración que promueven la educación, los valores familiares y humanos. Nos enfocamos especialmente en la orientación y desarrollo de niños y jóvenes en las zonas cercanas a nuestras plantas, asegurando que nuestro crecimiento como empresa se traduzca siempre en un progreso real para las comunidades que nos rodean.



CIRCULARIDAD QUE CONSTRUYE UN **MEJOR FUTURO**

ZINC NACIONAL

www.zincnacional.com ventas@zincnacional.com